



АО "ТАИФ-НК"

Юридический адрес: 423574, РФ, Республика Татарстан, Нижнекамский район, г. Нижнекамск, ул. Соболевская, зд. 45, оф. 108, место производства: г. Нижнекамск, промышленная зона
Телефон отдела реализации (8555) 38-16-11, 38-16-12, факс (8555) 38-17-17

Паспорт продукции № 32046
Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013
(Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5 по ТР ТС 013/2011)

Код ОКПД2: 19.20.21.125
Номер партии: 307
Дата изготовления: 19.09.2019
Дата отбора пробы: 19.09.2019
Место отбора пробы: Р-4/2
Номер резервуара: Р-4/2
Уровень наполнения, м: 7.164
Размер партии (масса), т: 1.808
Дата проведения испытаний: 19.09.2019
Дата оформления паспорта: 19.09.2019



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АЯ54.В.11441,
срок действия по 22.05.2021 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента
качества ISO 9001:2015.
Сертификат BVC № RU227953Q-U,
срок действия до 06.03.2020 г.

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ 32513-2013 класс испаряемости В	Фактически	Метод испытания
1	Октановое число, не менее: - по исследовательскому методу - по моторному методу	80 76	92,0 83,0	92,2 83,5	ГОСТ 32339 ГОСТ 32340
2	Концентрация свинца, мг/дм³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 237
3	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм³ (мг/100 см³) бензина, не более	-	50 (5)	отсутствие	ГОСТ 1567
4	Индукционный период бензина, мин, не менее	-	360	360	ГОСТ 4039
5	Массовая доля серы, мг/кг, не более	10	10	9	ГОСТ ISO 20884
6	Объемная доля бензола, %, не более	1	1	0,6	ГОСТ 32507
7	Объемная доля углеводородов, %, не более: - олефиновых - ароматических	18 35	18,0 35,0	12,9 20,9	ГОСТ 32507
8	Массовая доля кислорода, %, не более	2,7	2,7	2,4	ГОСТ EN 13132
9	Объемная доля оксигенатов, %, не более: - метанола - этанола - изопропанола (изопропилового спирта) - третбутанола (трет-бутилового спирта) - изобутанола (изобутилового спирта) - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле (эфиров (C ₅ и выше)) - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	отсутствие 5 10 7 10 15 10	отсутствие 5,0 10,0 7,0 10,0 15,0 10,0	отсутствие отсутствие отсутствие отсутствие отсутствие 13,4 отсутствие	ГОСТ EN 13132
10	Испытание на медной пластинке (3 ч при 50 °С)	-	Класс 1	Класс 1	ГОСТ 6321
11	Внешний вид	-	Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный	Визуально по п.8.2 ГОСТ 32513
12	Плотность при 15 °С, кг/м³	-	725,0 - 780,0	733,6	ГОСТ Р 51069
13	Концентрация марганца, мг/дм³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33158
14	Концентрация железа, мг/дм³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514
15	Объемная доля монометиланилина, %	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515
16	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа: в летний период	35 - 80	35 - 80	69	ГОСТ EN 13016-1
17	Фракционный состав: Объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С (И70) 100 °С (И100) 150 °С (И150), не менее конец кипения, °С, не выше объемная доля остатка в колбе, %, не более	- - - - -	15 - 48 40 - 70 75 215,0 2,0	36 61 85 201,0 1,0	ГОСТ 2177
18	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)	-	не нормируется	942	п.8.3 ГОСТ 32513

Дополнительные показатели:

Плотность при 20 °С, кг/м³: 729,0
Фракционный состав по ASTM D86:
до температуры 210 °С перегоняется, % (по объему): 98
Содержание пентана (C₅), % масс: 1,8
Содержание гексана (C₆), % масс: 2,5
Содержание октаноповышающей присадки, % масс: 0,0

Примечание: Металлосодержащие присадки отсутствуют. Бензин изготовлен с применением процесса каталитического крекинга.

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013 (Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5) соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и требованиям ГОСТ 32513-2013.

Лаборатория завода Бензинов, 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, АО "ТАИФ-НК".

Инженер-химик 2 категории (сменный)
(уполномоченное лицо)

Е.Е. Мухлыгина

